

Excellence in seaming

3686

Kurznahtautomat
für Abnäher und Bundfalten


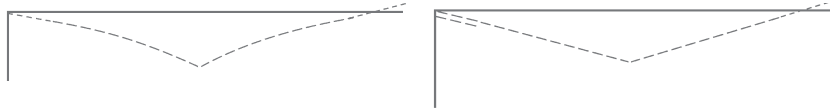
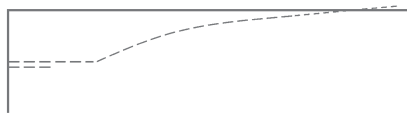



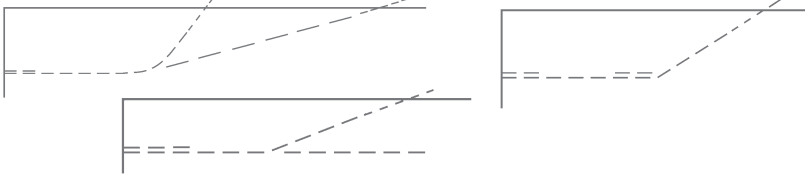


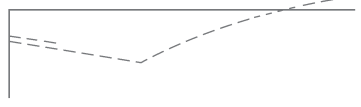
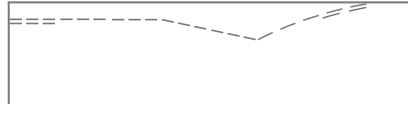
PFAFF 3686

Abnäher und Bundfalten spielen sowohl für die Passform, als auch für den optischen Gesamteindruck von Hosen, Röcken und Blusen eine wesentliche Rolle. Die Hauptanforderung an die Produktion besteht dabei darin, eine gleichbleibende Qualität und wirtschaftliche Verarbeitung bei einfacher Bedienung zu gewährleisten. Der Kurznahtautomat PFAFF 3686 erfüllt diese Anforderungen in einmaliger Weise. Die PFAFF 3686 für Abnäher und Bundfalten ist der vielseitigste und leistungsfähigste Kurznahtautomat am Markt! Wirtschaftlichkeit, Flexibilität, und Leistung sind die entscheidenden Pluspunkte für die PFAFF 3686. So lassen sich in 8h beispielsweise 650 Paar Hosen mit 4 Abnähern und 4 Bundfalten (ohne Heftnaht) fertigen. Die Maschinen 3686-25/11 und 3686-25/12 sind für zweispitzige Abnäher bis 490 mm im Schnittteil (nicht am Kantenanfang), z.B. Abnäher im Hemden-Rückenteil bzw. am Blusen-Vorderteil.

Breites Anwendungsspektrum:

Maximale Flexibilität - Eine umfangreiche Auswahl an Nahtformen steht zur Verfügung:

Arten von Abnähern und Bundfalten	Unterklasse				
	-22/12	-23/11	-23/12	-25/11	-25/12
1: Einspitzige Abnäher 	x	x	x	x	x
2: Zweispitzige Abnäher 			x	x	x
3: Formabnäher für Röcke mit angeschnittenem Bund 	x	x	x	x	x

Arten von Abnähern und Bundfalten	Unterklasse				
	-22/12	-23/11	-23/12	-25/11	-25/12
4: Rockfalten mit und ohne Winkelnaht (Illustration: ohne) 	x	x	x	x	x
5: Bundfalten mit Heftnaht zum besseren Ausbügeln der Falten 	x	x	x	x	x
6: Kurznaht zum Vornähen von Falten, die in den Bund eingearbeitet werden* 	x	x	x	x	x
7: Bundfalten 	x	x	x	x	x
8: Formabnäher für Damenhosen 	x	x	x	x	x
9: Zweispitzige Abnäher mit Gerade 			x	x	x

* somit kein Zeitverlust beim Nähen des Bundes bei einer immer exakten Faltentiefe

PFAFF 3686 für HOSEN bis 290 mm Nahtlänge

Merkmale:

- Hervorragende Qualität; wiederholgenaue und maßlich exakte Abnäher und Bundfalten. Dank der einfachen und bedienerfreundlichen Handhabung ist ein schnelles Einlernen möglich
- Schlanker Spitzenauslauf durch Nähen in die Abnäher Spitze mit Stichverdichtung (keine Tütenbildung)
- Patentierte Stoffübernahmestation / garantiert exakte, vorgabegetreue Nahtverläufe
- Der Materialanschlag am Zuführtisch gewährt ein genaues Positionieren der Zuschnitte und Einlegen der Teile während des Nähens. Diese teilüberlappende Arbeitsweise ermöglicht einen rationellen Einsatz der Maschine
- Keine Umrüstung erforderlich, man ist unabhängig von Formschiene / vorprogrammierte Nahtformen erlauben einen Arbeitsgang-Wechsel in sekundenschnelle
- Verriegelung am Nahtbeginn, Stichverdichtung am Nahtende
- Gleiche Abnäheriefen bei gleichbleibenden Materialstärken: Die gewünschte Abnäheriefe kann auch bei häufigem Materialwechsel und demzufolge unterschiedlichen Materialstärken mit Hilfe einer „Korrektur-Taste“ exakt eingehalten werden
- Bündelklammer, Klemmeinrichtung für Hosen oder Brustabnäher bzw. Kleinteile (Option)
- Oberfadenwächter (Standard)
- Spezialanwendung mit -22/12: Falten nähen am Lamellenvorhang

Versionen	Anwendung	max. Abnäheriefe	max. Bundfaltentiefe
3686-22/12	einspitzige Abnäher bis 250 mm Nahtlänge	30 mm 37 mm*	70 mm
3686-23/11	ein- und zweispitzige Abnäher bis 290 mm Nahtlänge ohne Vakuum-Tisch	20 mm 37 mm*	70 mm

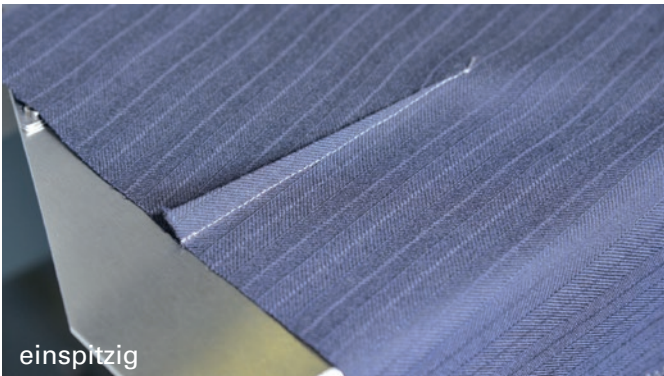
* > ca. 80 mm Abnäherlänge



Größerer Zuführtisch für zweispitzige Abnäher
(Option bei -23/11, -23/12)



Bündelklammer
(Option für -22/12, -23/11, 23/12)



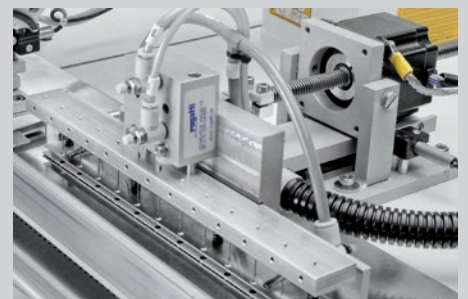
einspitzig



zweispitzig



Oberfadenwächter (Standard an allen Maschinen)
Fadenklemme (Standard: -25/xx, Option: -23/12)



Patentierte Stoffübernahme

PFAFF 3686 für HEMDEN bis 490 mm Nahtlänge

Merkmale:

- Alle Merkmal/Vorteile der "Standard-Maschine"
- Einzigartige Qualität und Prozesssicherheit bei der Erstellung von langen Abnähern, z.B. an Slimline-Hemden
- Große Stoffübernahmestation (823 x 340 mm)
- Einrichtung "Sauberer Nahtanfang" + Absaugeeinrichtung für Fadenreste (Option)
- Sauberer Fadenschnitt am Nahtende (< 5mm) -> nur bei -25/11
- LED-Pointer für die Positionierung des Materials
- Rollspannung für kräuselfreie Nähte (Standard: -25/xx, Option: -23/12)
- Oberfadenwächter
- Fadenklemme (Standard: -25/xx, Option: -23/12)
- Spezieller Stapler (Option bei -25/xx)
- Zuführtisch mit Vakkum (Option)
- Klemmeinrichtung am Zuführtisch für Brustabnäher (Option)
- Anschläge am Zuführtisch zum Positionieren (Option bei -25/xx)
- Fußpedal + Transportrollen (Option bei -25/xx)

Version	Anwendung	max. Abnäbertiefe	max. Bundfaltentiefe
3686-23/12	zweispitzige Abnäher bis 290 mm Nahtlänge an Hemden und Blusen mit speziellem Vakuum-Tisch	20 mm	22 mm
3686-25/11	zweispitzige Abnäher bis 490 mm Nahtlänge <u>mit</u> Kurzfadenabschneider (< 5mm)	20 mm	20 mm
3686-25/12	zweispitzige Abnäher bis 490 mm Nahtlänge <u>ohne</u> Kurzfadenabschneider (< 5mm)	20 mm	20 mm



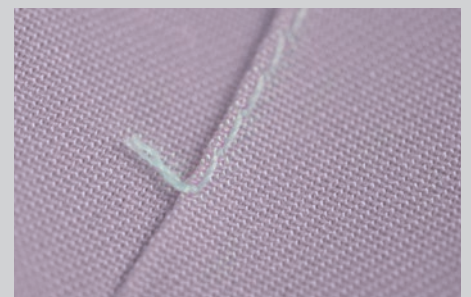
LED-Pointer



Spezieller Stapler (Option bei -25/xx)

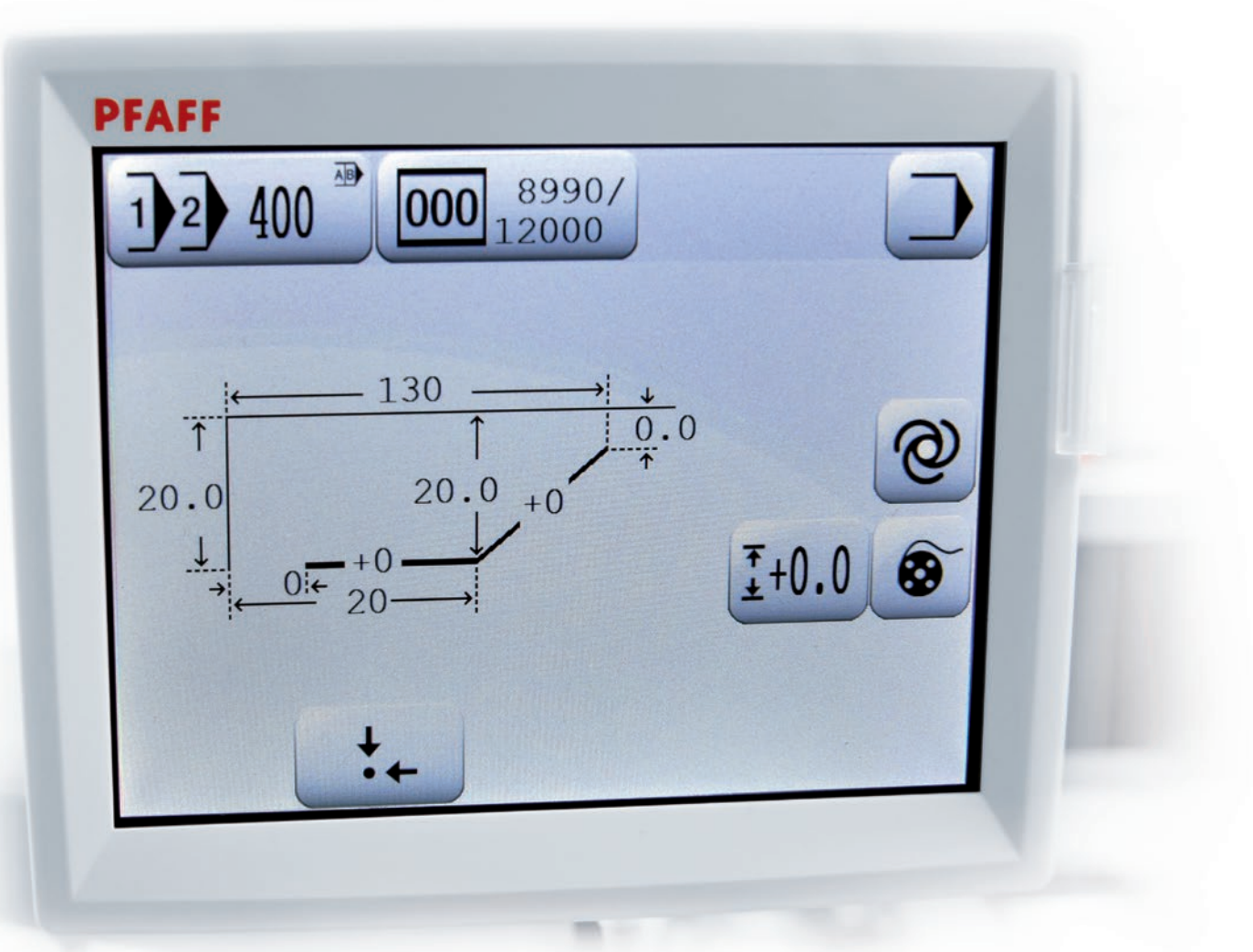


Absaugereinrichtung (Option)



Sauberer Fadenschnitt am Nahtende (< 5mm)

PFAFF 3686

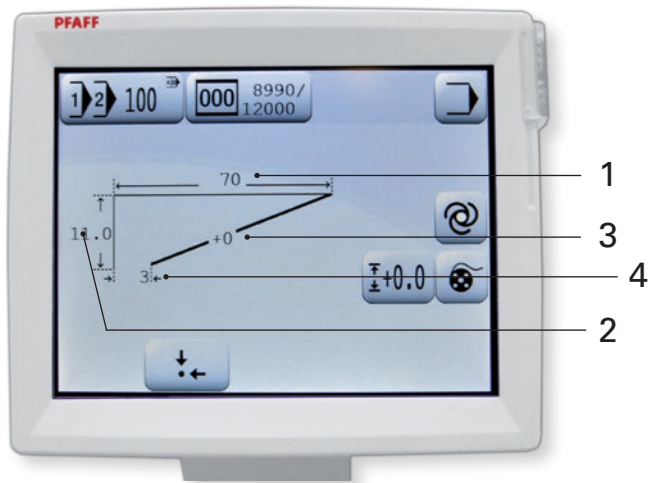


Das Touch-Bedienfeld P1:

- Anwendungsfreundliches Bedienfeld mit vielen Servicefunktionen und verschiedenen Benutzerebenen
- Direkt-Eingabe der gewünschten Maße am Touch-Screen Bedienfeld P1 (siehe Beispiele auf den nächsten Seiten). Bei den vordefinierten Standard-Nahtformen können Maße schnell und einfach geändert werden
- Zusammenstellen von bis zu 8 unterschiedlichen Nahtformen in einer gewünschten Sequenz. Dadurch können z. B. verschiedene Abnäher oder Bundfalten spiegelbildlich angeordnet werden
- Programmdateien können durch Kopieren auf SD-Karte, USB-Stick oder Multicard-Reader gesichert und auf andere Maschinen überspielt werden. Zudem kann auf diesem Weg auch die Software jederzeit aktualisiert werden
- Im frei-programmierbaren Modus (Teach-in Modus) können spezielle Nahtformen individuell kreiert werden

PFAFF 3686

Programmierbeispiele:



Einspitziger Abnäher

Abnäherlänge

Über Funktion 1 wird der Wert für die Abnäherlänge eingegeben.

Abnäheriefe

Über Funktion 2 wird der Wert für die Abnäheriefe eingegeben.

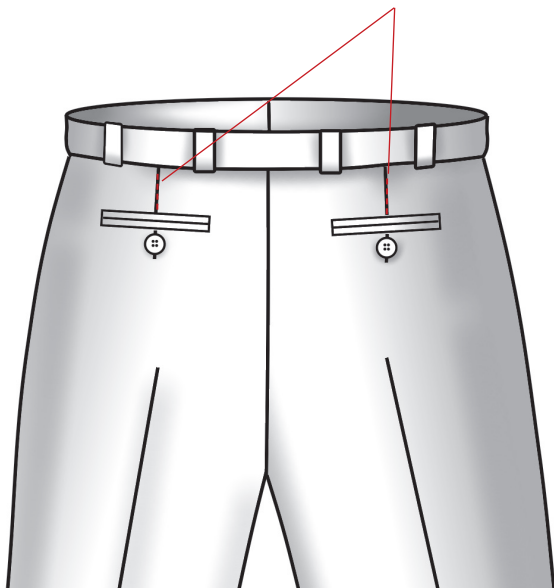
Krümmung

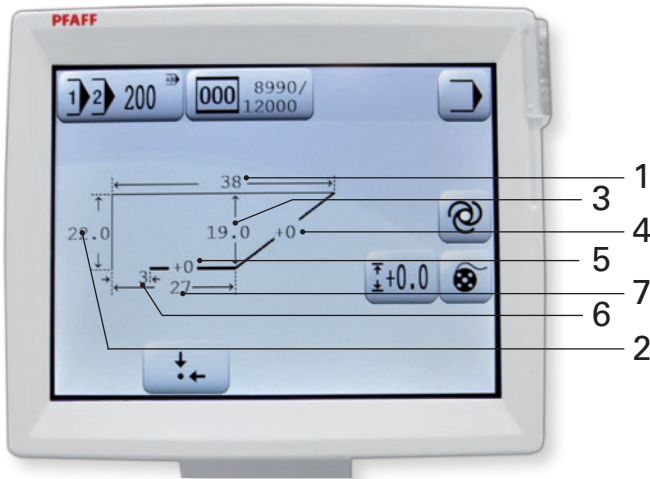
Über Funktion 3 wird der Wert für die Krümmung eingegeben.

Anfangspunktverschiebung

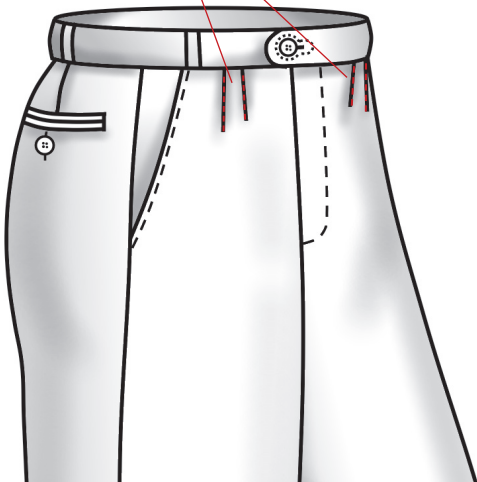
Über Funktion 4 wird der Wert für die Anfangspunktverschiebung eingegeben.

z.B. Abnäher an Herrenhose





z.B. Bundfalte an Herrenhose



Bundfalte

Bundfaltenlänge

Über Funktion 1 wird der Wert für die Bundfaltenlänge eingegeben.

Bundfaltentiefe

Über Funktion 2 wird der Wert für die Bundfaltentiefe eingegeben.

Hüfttiefe

Über Funktion 3 wird der Wert für die Hüfttiefe eingegeben.

Krümmung

Über Funktion 4 und 5 wird der Wert für die jeweilige Krümmung eingegeben.

Anfangspunktverschiebung

Über Funktion 6 wird der Wert für die Anfangspunktverschiebung eingegeben.

Hüftlänge

Über Funktion 7 wird der Wert für die Hüftlänge eingegeben.

Technische Daten:

Stichtyp:

301

Stichzahl max.:

4.500 min.

Stichlänge max.:

1,0 - 3,0 mm

Nadelsystem:

134 KK

Nadeldicke (Nm) in $\frac{1}{100}$ mm:

70 - 100

Heftnaht-Stichlänge:

6,0 - 9,0 mm

Arbeitshöhe:

760 - 1.140 mm (-22/12 und -23/xx)

990 - 1.200 mm (-25/11)

Motordrehzahl:

200 - 4.500 min.

Leistungsbedarf:

0,25 kw

1,0 kw (-25/xx mit Saugeinrichtung)

Anschlußspannung:

E 230 V, 50/60 Hz

Arbeitsluftdruck:

min. 6 bar

Abmessungen:Breite:

3686-22/12 1.250 mm

3686-23/.. 1.285 mm

3686-25/.. 1.835 mm

Tiefe:

3686-22/12, -23/.. 900 mm

3686-25/.. 1.240 mm

Höhe (ohne Garnrollenständer):

3686-22/12, -23/.. 1.040 - 1.420 mm

3686-25/.. 1.210 - 1.480 mm

Gewicht:

3686-22/02, -23/.. 190 kg

3686-25/.. 260 kg