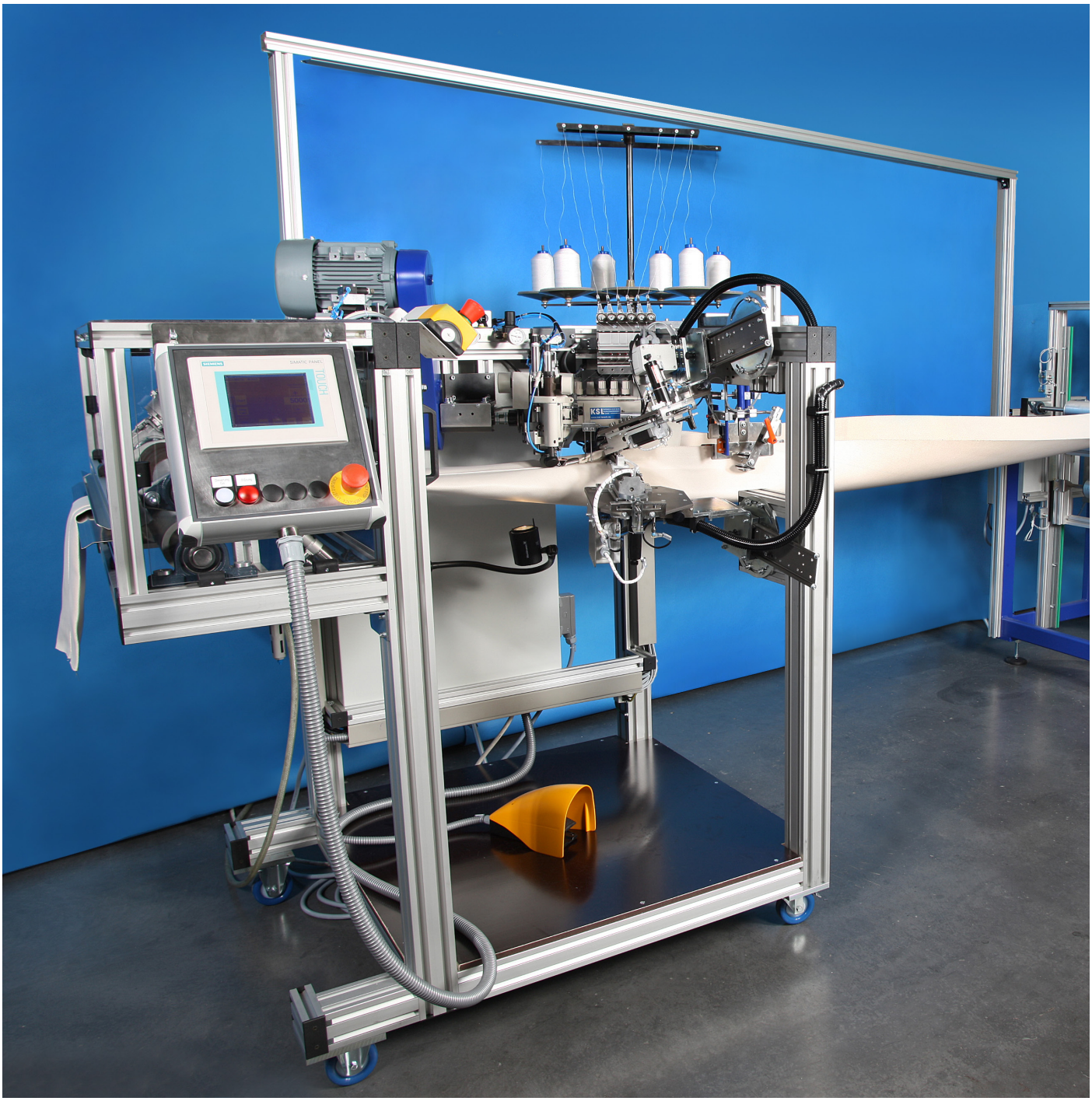
KL 200

Filterschlauch-Nähanlage

Die KL 200 wird vorwiegend im Bereich der Filterschlauchfertigung verwendet

Das modular aufgebaute Filterschlauch Fertigungssystem wird zum Nähen von Filterschläuchen aus Nadelfilzen und mittelschweren Geweben sowie zum Heißluftschweißen thermoplastischer Kunststoffgewebe und zur Herstellung röhrenförmiger Nahtverläufe bei technischen Textilien eingesetzt.

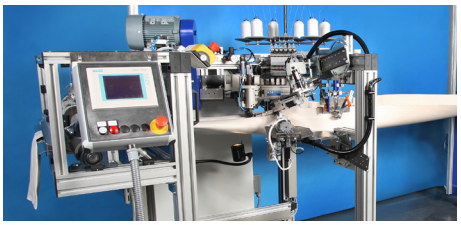


KL 200

Filterschlauch-Nähanlage

Verwendung

- Filterschläuche
- technische Textilien



Funktion

- Gestaltetes Fertigungssystem, modular aufbaubar
- Abrollsystem mit Materialführungseinrichtung
- 3-Nadel-Doppelkettenstich-Armabwärts-Nähmaschinenoberteil
- Fadenlaufkontrolle aller Kettfäden sowie Kantensteuerungs-system
- Tänzerspeicherung
- Längenmeßsystem
- Materialablängeinrichtung
- Filterschlauchdurchmesser: min. ca. 90 mm, max. 350 mm

Zusatzausstattung

- Integration eines Doppelkapper Fertigungssystems
- Ink Jet Printer für kundenspezifischen Aufdruck auf das zu verar-beitende Material während des Fertigungsprozesses
- Heißluftschweißeinheit für die Verarbeitung thermoplastischer Kunststoffgewebe, austauschbar gegen Näheinheit
- Filterschlauch Falt- und Bindeeinrichtung
- Punktmarkiereinrichtung zur Kennzeichnung der Position für die Stützringe
- weitere Zusatzausstattungen auf Kundenwunsch möglich

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH
Zweigniederlassung KSL
Bensheimer Straße 101, 64653 Lorsch, Germany
Telefon +49 (0)6251 9620-0, Fax +49 (0)6251 9620-26
info@ksl-lorsch.de, www.ksl-lorsch.de