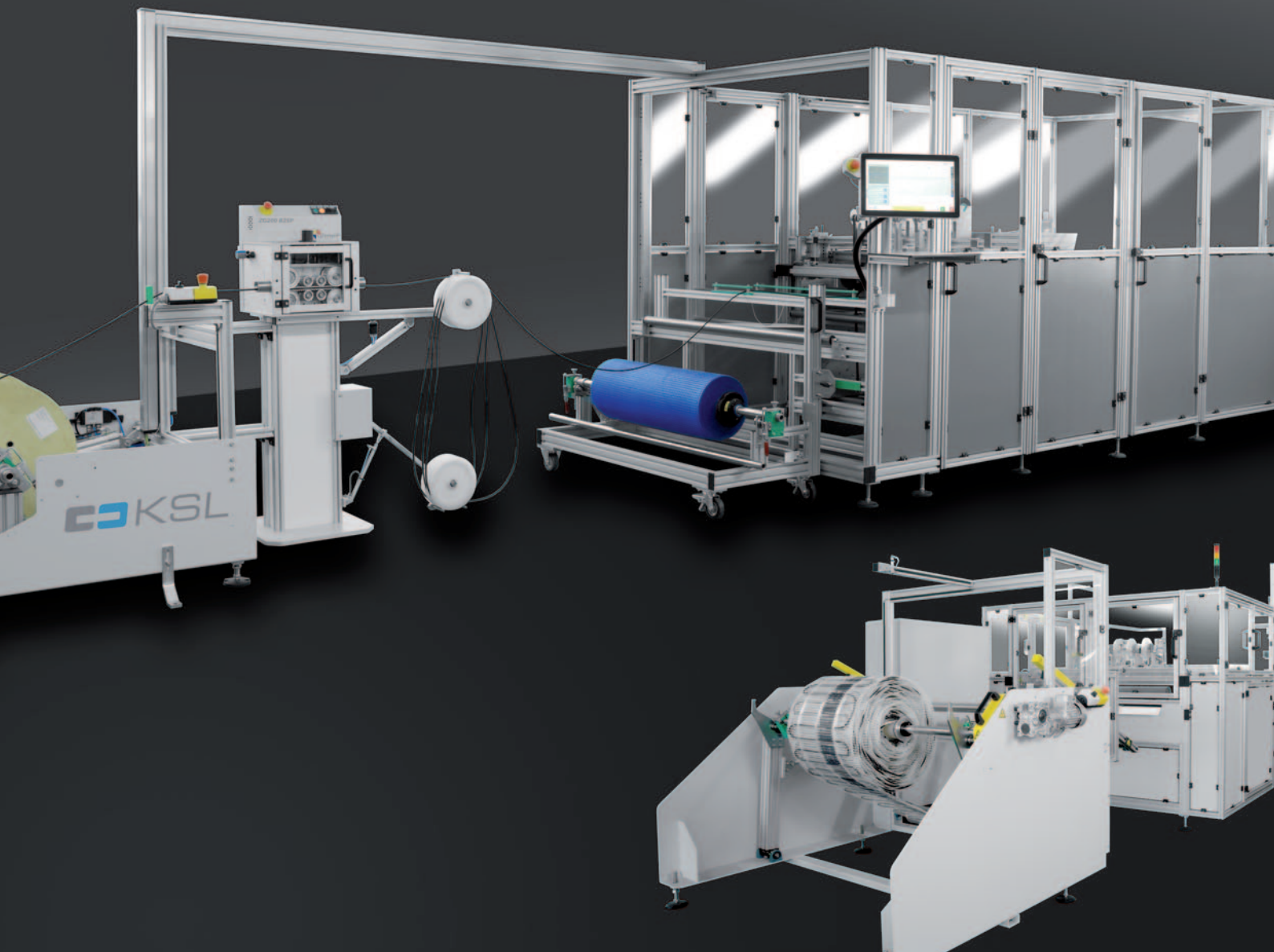


KL 421 CNC Legeanlage (kleben)

für das Aufbringen von Heizleitern (Kabel oder Schläuche)
auf ein Netzgewebe



Anwendungsgebiete:

Zum endlosen automatischen Aufbringen (kleben) von Heizleitern (Kabel oder Schläuche) mit kurvenförmiger Legung auf Netzgewebe für Fußbodenheizungen

Komponenten:

- Abwickelstation für Kabel/Schlauch
- Kabel-/Schlauchspender
- Abwickelstation für Material/Gewebe
- Montageeinheit
- Aufwickelstation der Fertigware

Merkmale:

- Ausgereifte und hocheffiziente Anlage für diesen komplexen Arbeitsgang
- Vollautomatisches, autonomes Schlauch- bzw. Kabellegen + Kleben (auch beidseitig). Lediglich der Wechsel an der Abwickel- und Aufwickelstation erfolgt händisch
- Fixierung des Kabels/Schlauches mittels Klebebänder. Max. 5 Klebezuführungen von oben und unten (Klebeabstand frei wählbar)
- Legegeschwindigkeit ca. 20 m/min. (Amplitude: 960 mm)
- Abstand zwischen den Kabeln/Schläuchen: ab 60 mm frei wählbar
- Max. Kabel-/Schlauchdurchmesser: 8 mm
- Die Anlage ermöglicht die Legung auf Netzgewebe bis max. 1.000 mm Breite
- Leistungsstarkes PC-HMI (18,5") mit vielen Servicefunktionen und frei definierbaren Benutzerebenen sowie USB- und LAN-Schnittstellen (Basis: Windows 7)
- Remote Access: Zur Wartung und Fehleranalyse kann das HMI (standardmäßig per TeamViewer®) von einem PC, Laptop oder Smart-Gerät ferngesteuert werden
- Planung und Realierung der Maschine „Ready to production“ auf Basis der Kundenanforderungen.

