



## KL 624 H

### 10-Nadel-Armabwärts-Spezialmaschine (schwere Ausführung)

- Das extrem robuste Maschinenkonzept garantiert ein zuverlässiges Arbeiten
- 1000 mm Maschinendurchgangsraum - der Nähkopf ist um 90° zum Maschinenarm gedreht
- Puller mit oben angetriebener Walze
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (handbetätigt)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskose
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft (Mini-Kompressor ist eingebaut)
- Einlaufhöhe 850 mm

#### Typischer Einsatzbereich

- Geradliniges nähen von leichtem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedippter Liner (2-lagig, ca. 6000 dtex)

#### Technische Daten

- Max. Stichzahl: 1.000 Stiche/min.
- Max. Stichlänge: 12 mm
- Nadelabstand: 9 mm (bei 10 Nadeln)

### 10-needle feed-off-the-arm special machine (heavy version)

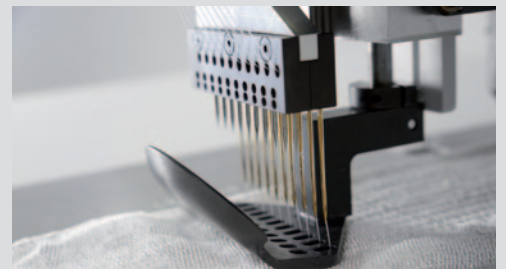
- Extreme sturdy machine concept ensures a reliable work
- 1,000 mm clearance under the machine arm - sewing head turned 90° towards the machine arm
- Puller with driven roller
- Pneumatic presser foot lift and puller lift (operated by hand)
- Thread draw-off device for tension free and twist-free draw-off of the sewing threads
- Tension- and puckering free processing of polyamide, polyester and viscose fabric
- Materials are layed in min. 2 layers
- The machine is independent of air, therefore highly mobile and deployable in production (compressor is integrated)
- Web pass height: 850 mm

#### Typical field of application

- Sewing light transport belt fabric as well as tire cord fabric and dipped liner (2 layers, approx. 6,000 dtex)

#### Specifications

- Max. sewing speed: 1,000 s.p.m
- Max. stitch length: 12 mm
- Needle gauge: 9 mm (10 needles)



## KL 625-L / 625-EH

### 10- (12-) Nadel-Langarm-Spezialmaschine (schwere Ausführung)

- Das extrem robuste Maschinenkonzept garantiert ein zuverlässiges Arbeiten
- Maschinendurchgangsraum: 625-L: 650 mm (Optional bis 1.000 mm) 625-EH: 1.000 mm
- Puller mit oben angetriebener Walze
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (handbetätigt)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskose
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft (Mini-Kompressor ist eingebaut)
- Einlaufhöhe 850 mm
- Tischplatte vor und nach der Nähmaschine geteilt und klappbar
- Führungsschiene für Nadelbalken zur manuellen Fixierung der Gewebe im Winkel von 90° zum Maschinenkopf
- Integrierte Materialvorstanzung vor den Nähwerkzeugen für korrekten Nähprozess (nur 625-EH)

#### Typischer Einsatzbereich

- Geradliniges Nähen von leichtem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedippter Liner (2-lagig, ca. 6.000 dtex)

#### Technische Daten

- Transportart: Nadel- und Fußtransport
- Max. Stichzahl: 625-L: 1.600 Stiche/min. 625-EH: 1.000 Stiche/min.
- Nadelabstände: 10-Nadel: 625-L: 6 mm / 625-EH: 9 mm 12-Nadel: 625-L: 5 mm
- Max. Stichlänge: 12 mm

### 10- (12-) needle feed-off-the-arm special machine (heavy version)

- Extreme sturdy machine concept ensures a reliable work
- Clearance under the arm: 625-L: 650 mm (Optional up to 1.000 mm) 625-EH: 1,000 mm
- Puller with driven roller
- Pneumatic presser foot lift and puller lift (operated by hand)
- Thread draw-off device for tension free and twist-free draw-off of the sewing threads
- Tension- and puckering free processing of polyamide, polyester and viscose fabric
- Materials are layered in min. 2 layers
- The machine is independent of air, therefore highly mobile and deployable in production (compressor is integrated)
- Web pass height: 850 mm
- Fold-away table top, divided in front and behind the sewing machine
- Guiding rail for needle bar for manual fixation of the fabric in an angle of 90° towards the machine head
- Integrated material pre-punching in front of the sewing tools for a correct sewing process (only 625-EH)

#### Typical field of application

- Sewing light transport belt fabric as well as tire cord fabric and dipped liner (2 layers, approx. 6,000 dtex)

#### Specifications

- Feeding system: Needle- and foot feed
- Max. sewing speed: 625-L: 1,600 s.p.m 625-EH: 1,000 s.p.m
- Needle gauges: 10-needle: 625-L: 6 mm / 625-EH: 9 mm 12-needle: 625-L: 5 mm
- Max. stitch length: 12 mm