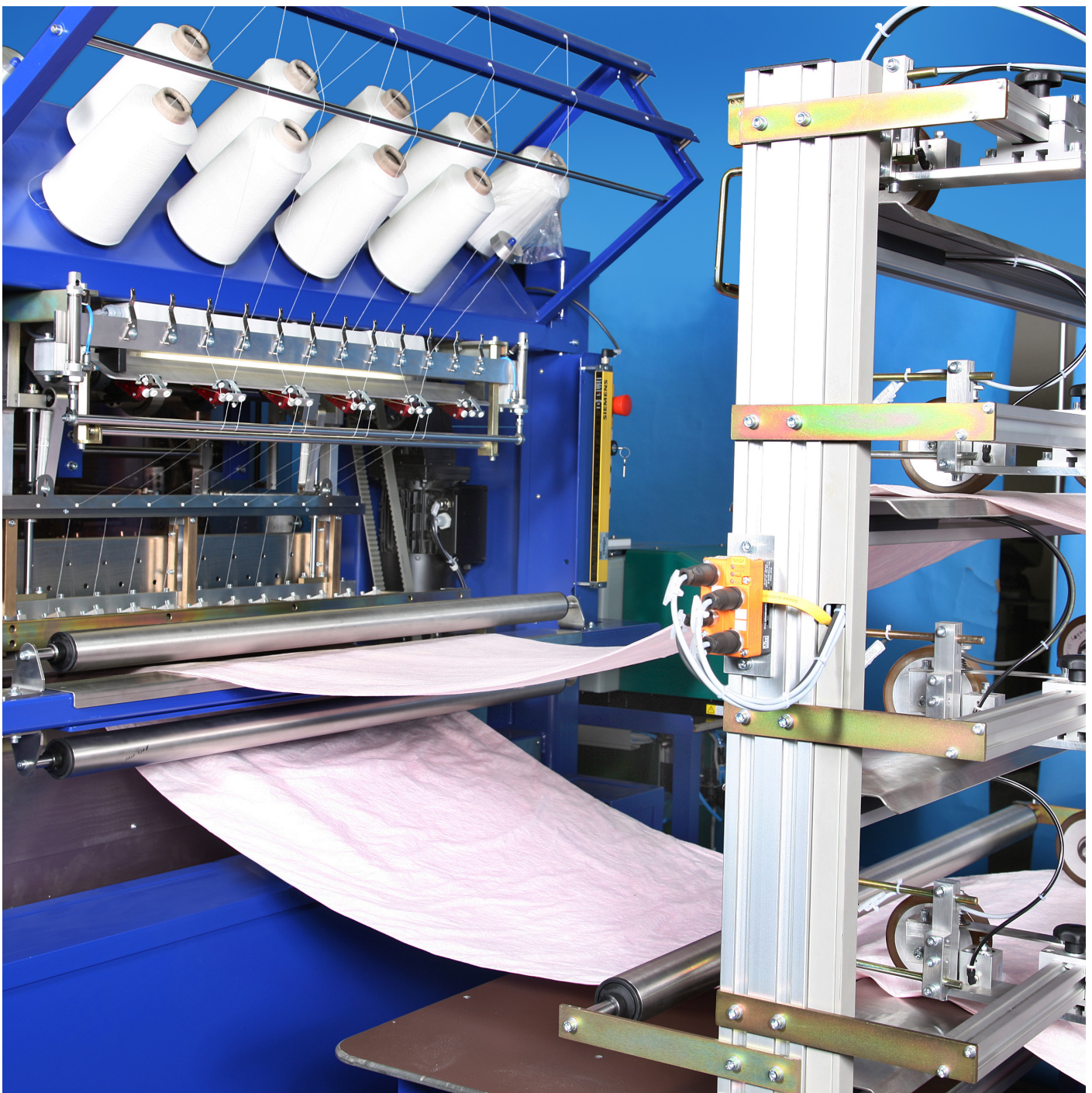


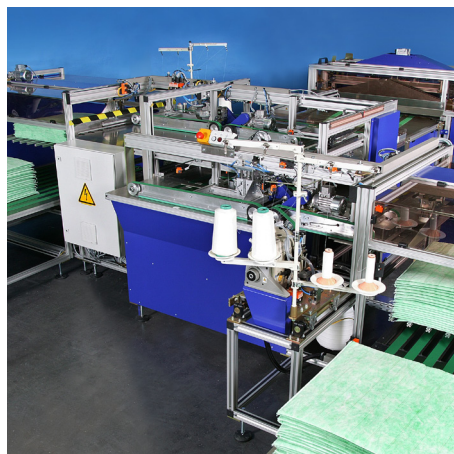
KL 970**Filtertaschen-
Nähanlage****Spezielle Fertigungsmaschine für Filtertaschen aus
Glasfaser sowie Synthetikmaterial**

Fertigungssystem zur Herstellung von Einzel-Filtertaschen aus Glas- und Synthetik-Materialien mit konstanter und / oder konischer Stichlockerung sowie taillierter und/oder gerader Seitennaht als auch von Rollenware



KL 970

Filtertaschen- Nähanlage



Verwendung

- Filtertaschen für die Luftfiltration

Funktion

- Abrollsystem für bis zu 6 Materialrollen
- Kantensteuerungssystem für einen exakten Materialeinlauf

Vielnadel-Nähstation

- Stichtyp: Einfaden-Kettenstich
- Nadelanzahl: bis zu 12 Nadeln
- Nadelstärke NM 140 / NM 160
- Einzelnadelabstand 70 mm, max. Nähbreite 770 mm
- Stichlänge 40 mm
- Stichlockerung 20 – 60 mm
- Freistichlänge 100 mm, Länge frei anwählbar
- Nähgeschwindigkeit ca. 350 Stiche/Min.

Heißeimstation zum Fixieren der Einfaden-Kettenstichnähte sowie zum Versiegeln der Nadeleinstiche

- Bis zu 12 Heißeimdüsen auf der Materialoberseite, einzeln zu- und abschaltbar
- Klebebahnbreite 8 mm
- Frei programmierbare Heißeimunterbrechung am Taschenanfang bzw. Taschenende

Seitennaht-Nähstation mit verfahrbaren Überwendling-Nähmaschinen zum Fertigen von Filtertaschen in taillierter oder gerader Seitennaht

Doppelschneidsystem zum Ablängen der endlos genähten Materialbahn mittels pneumatischer Tafelschere bei Glas- und starken synthetischen Materialien und Highspeed Schneidsystem zum Ablängen von Meltblownmaterialien (ohne Vorfilter) mit verschweissungsfreien Schnitt

Bodennaht-Nähstation zum Schließen der abgelängten Filtertasche

Stapelvorrichtung für gefertigten Filtertaschen und Ablage auf Transportband