

PFAFF[®] Industrial

3811

Poste de travail intégré pour le préfronçage
et la répartition d'un embu



3811 . . . pour le préfronçage et la répartition d'un embu

La précision des opérations de fronçage détermine de façon capitale la mise en forme, l'étape ultérieure de confection et l'impression esthétique globale des produits finis. La PFAFF Classe 3811 dispose de toute une série d'équipements permettant de satisfaire aux exigences suivantes :

- adaptation flexible à la grande variété de matières
- zones de fronçage de grande précision
- effets de fronçage réguliers et
- déroulement rationnel de la confection.

Caractéristiques spéciales :

- Ensemble de couture spécial et entraînement par griffe différentiel et pied entraîneur
- Grand clavier placé de façon ergonomique
- 30 taux de fronçage
- Adaptation des valeurs de fronçage standard aux matières légères et lourdes à l'aide d'une touche + et -.
- Système unique de programmation de coutures par détermination automatique des paramètres de machine après l'entrée des longueurs prescrite et réelle d'une zone de fronçage (-../65)
- Combinable avec le système de DAO assyPLAN (voir la fiche spéciale « PFAFF 3811 avec assyPLAN »)
- Couteau raseur sans entretien logé sur pivot, avec couteau oblique dans le sens d'entraînement, permettant de soutenir le débit de matière.

Domaines d'utilisation	-2/55	-11/65	-11/55	-14/65	-14/55	-14/71
CHAUSSURES	✓					
REVÊTEMENTS D'ÉLÉMENTS REMBOURRÉS		✓	✓	✓	✓	
VETEMENTS DE DESSUS						✓

3811-14/71

Lisérer l'emmanchure
et rognage simultané du plastron



3811-11/55 et -11/65

pour le préfronçage de revêtements d'éléments
rembourrés en velours, cuir ou tissus plastifiés



Équipement	-2/55	-11/65	-11/55	-14/65	-14/55	-14/71
Clavier pour 30 taux de fronçage reproductibles	X	X	X	X	X	X
Panneau de commande graphique avec programmation de coutures		X		X		X
Couture de bandes, au choix par le haut ou par le bas, avec support de rouleau de bande	X	X	X	X	X	
Couteau raseur, distance de coupe 6,0 mm				X	X	X
Guide-bord	X	X	X			
Lubrificateur de fil N° 91-089 925-70	●	●	●	●	●	
Frein de bande N° 91-186 195-90		●	●	●	●	
Coupe-fil -900/71	●	●	●			X
Distributeur de bande N° 91-188 329-70/895	●	●	●	●	●	
Tête de machine PFAFF 5487/5489 point de chaînette une aiguille (type de point 401)	X	X	X	X	X	X
Relève-pied à commande électropneumatique	X	X	X	X	X	X
Alimentation et tronçonnage automatiques du ruban						X
X = standard ● = option						

3811-2/55

pour la couture de chaussures de type California, socques et mocassins



3811-14/55 et -14/65

pour le préfronçage et la coupe du bord



Caractéristiques techniques :

Type de point : 401

Vitesse max. : 3.200/min.

Longueur de point de base :

-2/55 : 2 mm

-11/.., -14/.. : 3 ou 4 mm

Longueur de point de fronçage max. : 8 mm

Système d'aiguille :

Cuir : 4463KKD

Tissu : 4463-35

Grosueur d'aiguille : en fonction de la matière, 80-120

Tension d'alimentation :

Courant alternatif, 190/240 V, 50/60 Hz

Puissance connectée : 0,55 kW

Régime du moteur : 4.000 tours/min., 50/60 Hz

Pression d'air de travail : 6 bars

Consommation d'air :

env. 0,3-0,5 l/cycle, en fonction de la version

Poids net : env. 108 kg

Dimensions : 1,25 x 0,6 m

Hotlines :

Service technique : ++49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : ++49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : ++49-175/2243-103



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Imprimé en Allemagne
franç.
296-12-18321 09/03