

Excellence in seaming



**Seamsonic** 8301/8310/8312

by PFAFF<sub>Home</sub>  
**Made**  
in Germany

## Programmiertes Schweißen – PFAFF Seamsonic 8301 / 8310 / 8312

Ultraschall-Schweißmaschinen des Types Seamsonic vereinen alle physikalischen Vorzüge des Ultraschallschweißens mit dem nähtechnischen Erfahrungsspektrum in bisher einmaliger Weise. Bei der PFAFF 8301/8310/8312 werden das Schweißgut zwischen Sonotrode und Ambosrad fixiert und unter Druck kontinuierlich verschweißt. Bei diesem Ultraschall-Schweißverfahren wird das Schweißgut durch rasch wechselnde Druckschwingungen beaufschlagt. Die Wärme entsteht durch molekulare Schwingungen unterhalb der Schweißgutoberfläche, bei dünnen Materialien also in unmittelbarer Nähe der Schweißverbindungsstelle.

Ultraschallschweißen mit der Seamsonic ist eine moderne, zukunftsweisende und ökonomische Alternative und Ergänzung zur konventionellen Nähtechnik. Wenn das Konfektionieren von Laminaten, Bekleidungsstoffen mit hohem Polymeranteil und technischen Vliesstoffen erforderlich ist und insbesondere wasserdichte Nähte zu erreichen sind, ist der Einsatz der Seamsonic die erste Wahl.

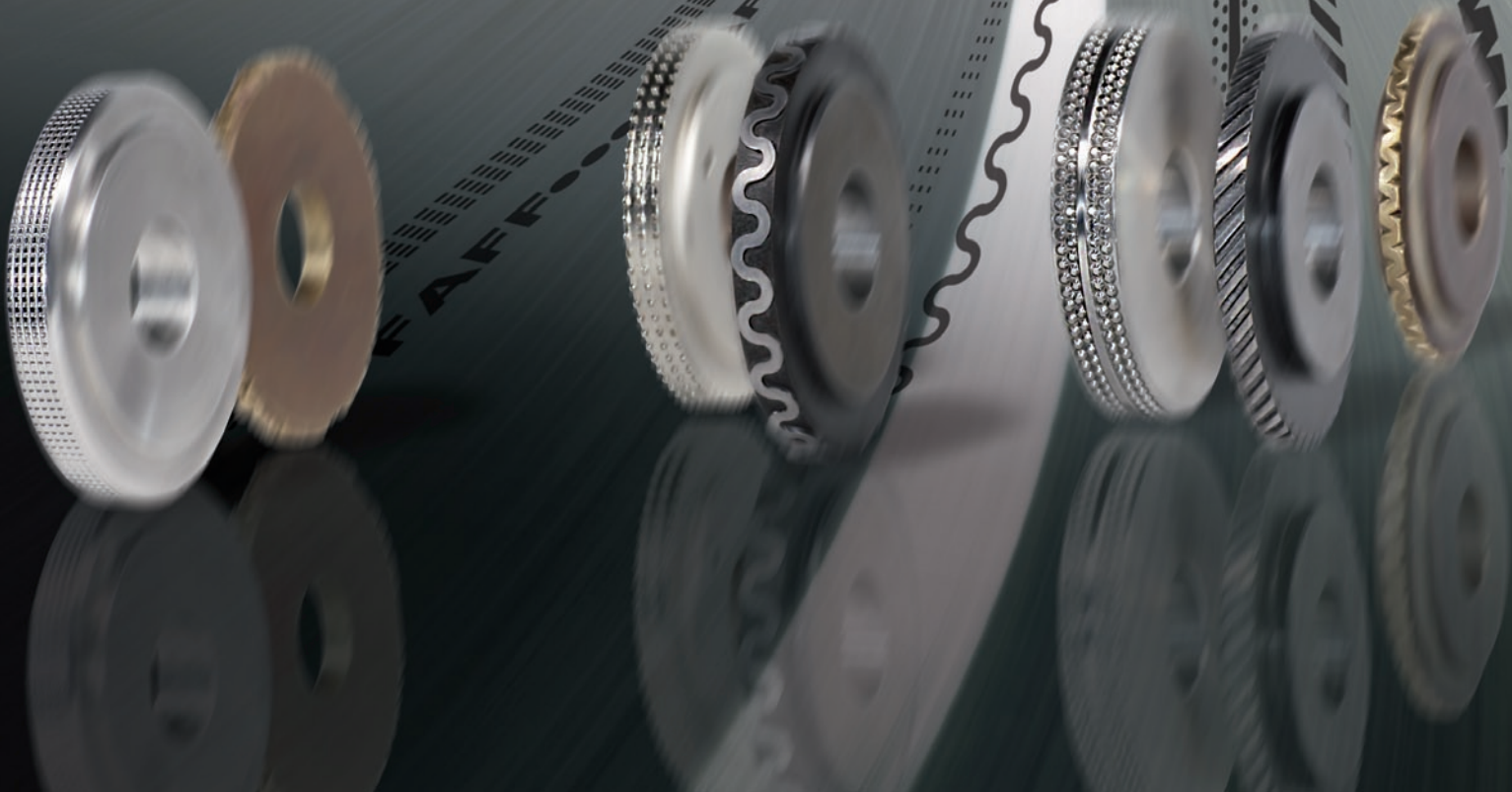
Gute Verschweißbarkeit fast aller thermoplastischen bzw. synthetischen Folien, Lamine, Textilien und Vliesstoffe. \*

Hohe, kontinuierliche Produktionsgeschwindigkeit.

Angenehmer Tragekomfort bei Lingerie-Artikeln durch nicht auftragende Naht.

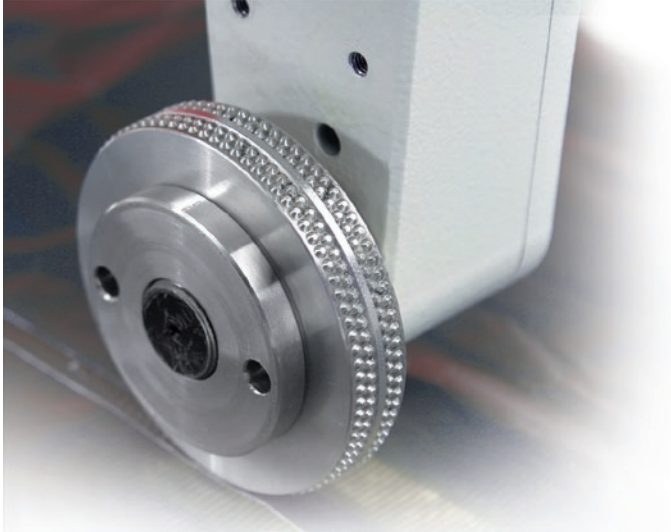
\* Gut verschweißbar sind:

Polyamide, Polyester, Polyurethane Polypropylen, Polyethylen  
Generell sind sortenreine Textilien zu bevorzugen,  
gemischte Textilien mit Fremdfasern bis 30% sind möglich

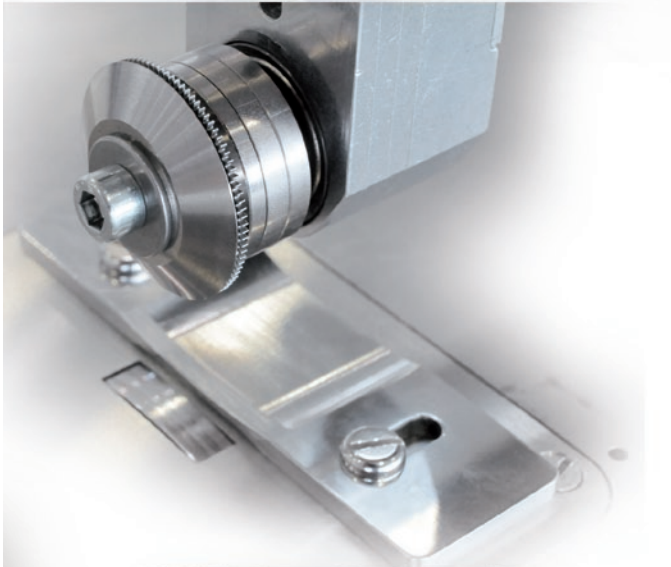


## Das Ambossrad bestimmt das Nahtdesign

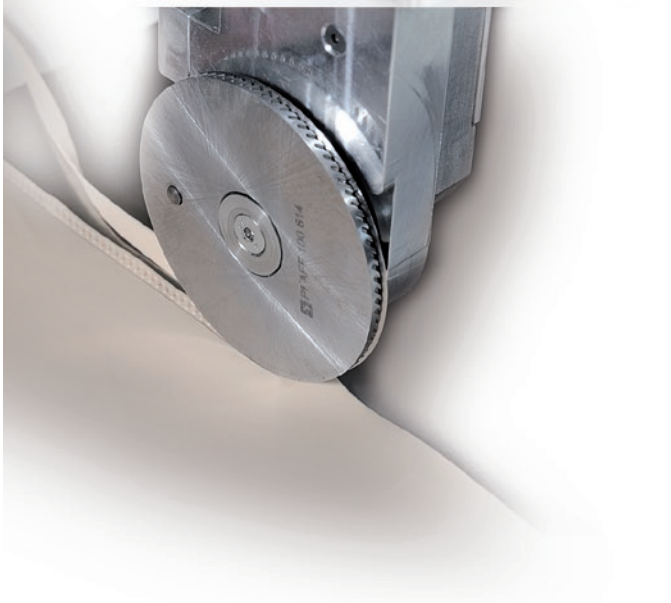
Individualisieren Sie Ihr Nahtdesign mit dem Ambossrad der Ultraschall-Schweißmaschine



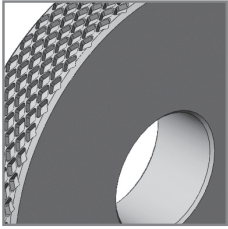
Schweißen - Standard



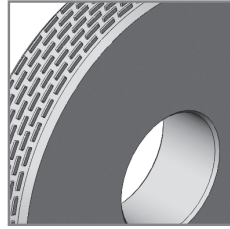
Extra kleines Ambossrad für das Schweißen von engen Radien und Kurven (z.B. Schweißen von BH's oder medizinischen Artikeln)



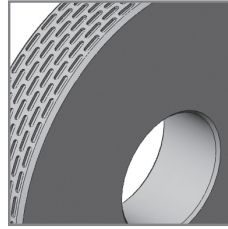
Doppelradlösung: Kante schneiden und verschweißen und zweite Schweißnaht zur Verstärkung (Cut & Seal Dual)



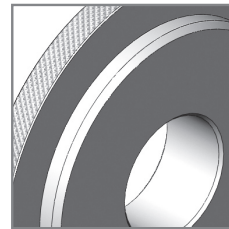
296-256 100-x5



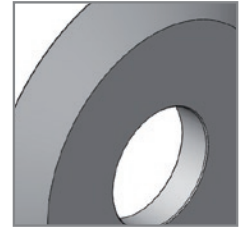
296-256 102-x5



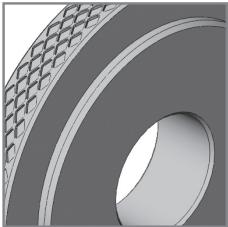
296-256 103-x5



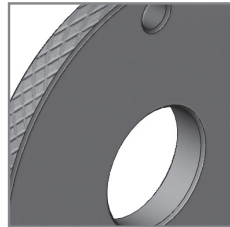
296-256 107-x5



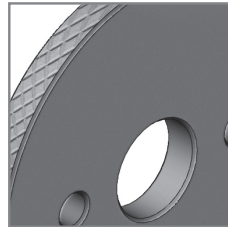
296-256 114-x5 \*



296-256 116-x5



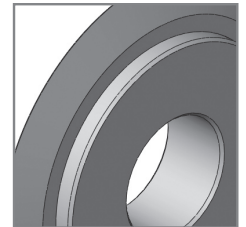
296-256 123-x5



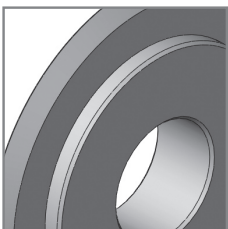
296-256 125-x5



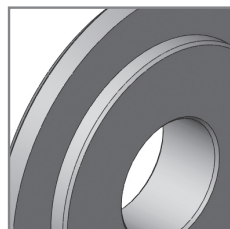
296-256 133-x5 \*



296-256 282-x5 \*



296-256 283-x5



296-256 284-x5 \*



296-256 285-x5 \*



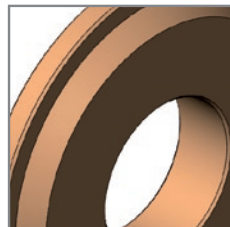
296-256 286-x5 \*



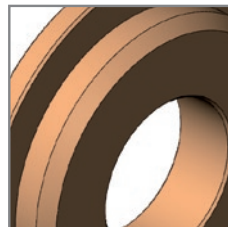
296-256 372-x5 \*



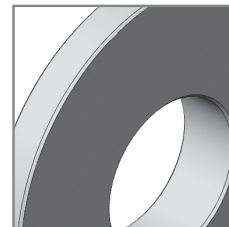
296-256 373-x5 \*



296-256 375-x5



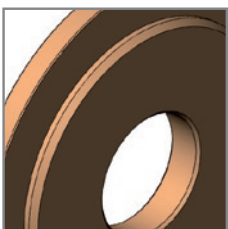
296-256 376-x5



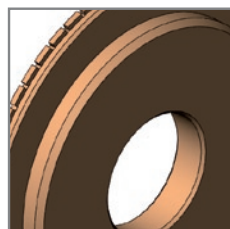
296-256 377-x5



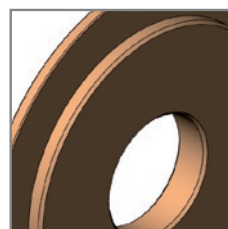
296-256 378-x5



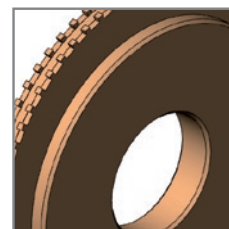
296-256 380-x5



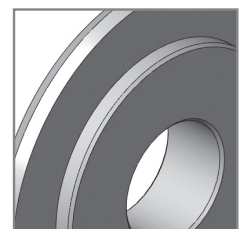
296-256 381-x5



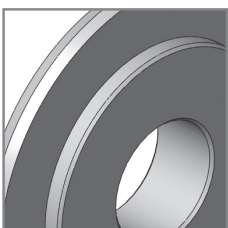
296-256 383-x5



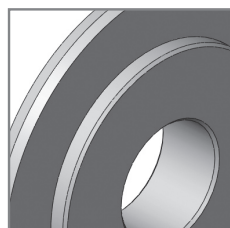
296-256 384-x5



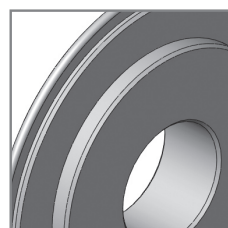
296-256 386-x5 \*



296-256 387-x5 \*



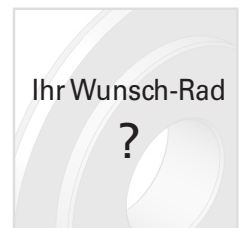
296-256 388-x5 \*



296-256 389-x5 \*

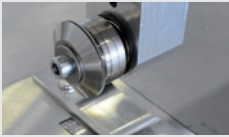



296-256 390-x5






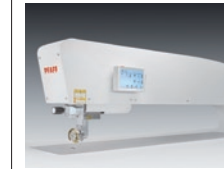


Ihr Wunsch-Rad  
?

## Merkmale der Ultraschall-Baureihe

		PFAFF 8301 Die ökonomische Lösung
		Flachbett- Version
		
Schweißen / Standard		X
Schweißen / kleines Rad für enge Radien und Kurven (Ø 35mm)		X
Kanten beschneiden und versiegeln (Cut & Seal)		X
Doppelradlösung: Kante schneiden und verschweißen und zweite Schweißnaht zur Verstärkung (Cut & Seal Dual)		X
Alle Schweißparameter (Leistung/Amplitude, Geschwindigkeit und Druck) sind elektronisch einstellbar		
Nahtstrecken bzw. Arbeitszyklen lassen sich programmieren (Sequenzschweißen)		
Reproduzierbarkeit der Schweißprozesse		
Energie passt sich (über Pedal) an der Geschwindigkeit an (Dynamisches Schweißen)		
Ausgestattet mit Differentialtransport; separater Antrieb von Sonotrode und Ambossrad; dadurch glatte, verschubfreie Nähte oder Einarbeitung von geringer Mehrweite möglich		X
Prozesssicherheit durch Überwachung der Schweißparameter mit integrierter Leistungskonstanthaltung (dadurch prozesssichere Verarbeitung von Nahtübergängen möglich)		
Möglichkeit des Punktschweißens (Heften)		
Keine Start-/Stopp-Stellen		X
Touch-Screen (einfache Bedienung mit Piktogrammen)		
Durchgehärtete Stahlsonotrode, 7 mm		X
Durchgehärtete Stahlsonotrode, 10 mm		X
Titansonotrode, bis 10 mm		X
Schweißverfahren: 35 kHz, 400 W Ultraschall Generator		X
Keine Druckluft erforderlich		
Option: Puller, pneumatisch		
Option: Puller, mechanisch		X
Option: weitere Puller		
Option: Einbindung in Anlage und/oder Ansteuerung eines Förderbandes		

<sup>1</sup> zusätzliche Steuerung notwendig

PFAFF 8310 Programmiertes Schweißen				PFAFF 8312 Elektronisches Schweißen	
Flachbett- Version	stehende Säule	Armabwärts von oben	Armabwärts, seitlich	Flachbett- Version	Langarm- Version
					
X	X	X	X	X	X
		X	X	X	X
X				X	X
				X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X
X <sup>1</sup>	X <sup>1</sup>	X <sup>1</sup>	X <sup>1</sup>	X	X

## Einsatzgebiete:

### Technischer Bereich:

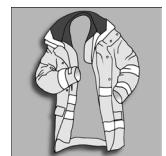
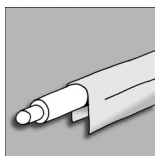
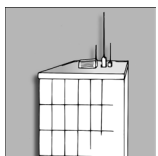
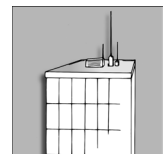
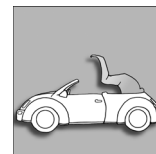
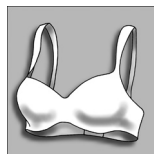
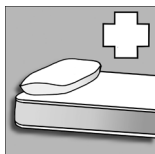
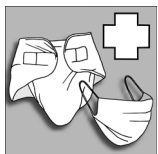
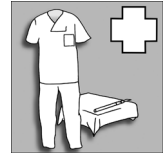
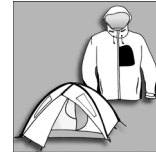
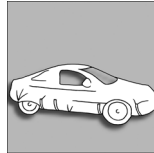
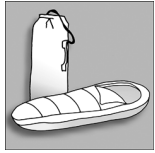
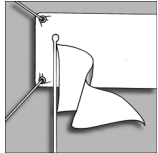
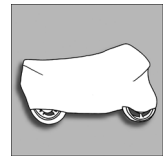
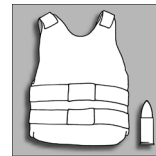
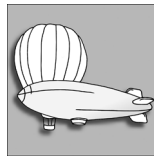
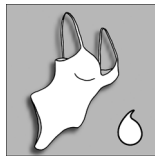
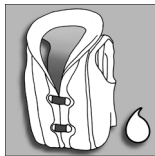
Filtertaschen, Sternfilter, MBR-Module, Abstandsgewirke, Filze, Health Care-Artikel, medizinische Matratzen und Auflagen, Operationstücher, Folien, Schusswesten, Sonnenschutzabdeckungen, Isolierungen, Duschvorhänge, Sitzbezüge u.a.

### Bekleidungsbereich:

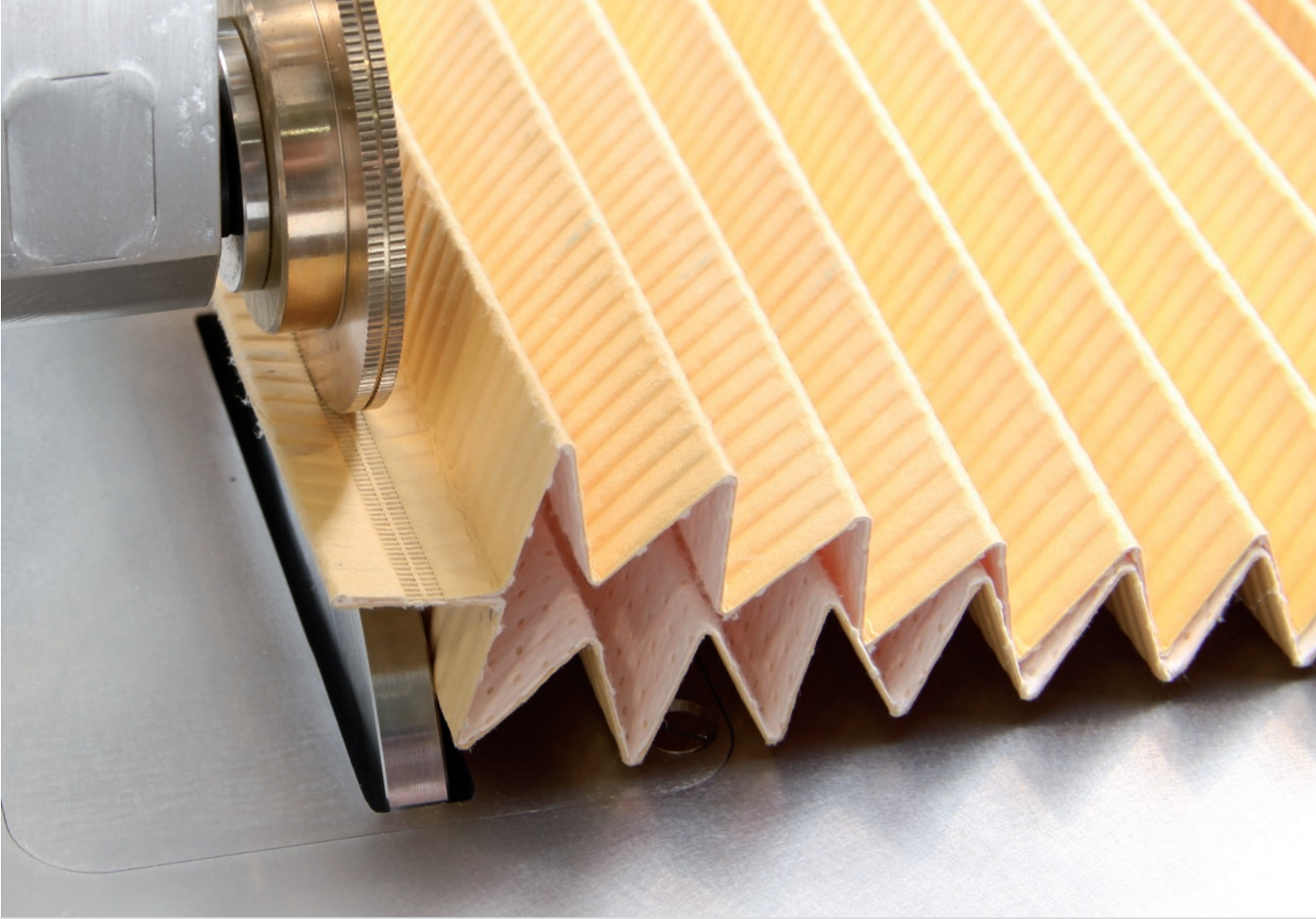
Outdoorbekleidung, Softshell, Sportbekleidung, Schutzbekleidung aus Tyvek, Reinraumbekleidung, Büstenhalter, Unterwäsche, Operationsbekleidung u.a.

### Automotiver Bereich:

KFZ-Transportschutzhauben, Fahrzeug Interieur, Schall- & Dämmungs-Artikel, Sonnenschutz u.v.m.







## Ausstattung:

- Digitale SPS-Steuerung
- Funktionen: manueller und Automatikbetrieb mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung über Fußpedal, Amplitudenregelung von 50 bis 100 %, Startverzögerung für Schall und Antrieb, Nach- und Rücklaufeinstellung, "Heftfunktion"

Wahlweise lieferbar mit Freiarm, Armabwärtsarm für Überlappnähte und Schläuche, Arm mit Säule (Arme können untereinander getauscht werden) sowie als Flachbettversion (die Typen 8301 und 8312 werden nur als Flachbettversion ausgeliefert).

## Schalleinheit:

- Leistungskonstanthaltung und/oder Amplitudenkonstanthaltung
- Ergonomische 35 Khz (lautlose Fertigung)
- Automatische, geschwindigkeitsabhängige Amplitudenregelung bzw. -leistungsregelung
- Vollautomatische Sonotrodenabstimmung vor und während dem Schweißen
- Stahlsonotrode oder Titansonotrode

## Optionales Zubehör:

- Ambossräder nach Kundenmuster gefräst oder graviert, Schneidräder mit unterschiedlichen Flankenwinkeln, Führungshilfen für Überlapp- und Schältnähte, Säumer und Einfasser
- Materialpuller, links und rechts separat zuschaltbar
- Pulleraggregat zum Durchzug von schweren Materialien oder längeren Materialbahnen



ICCOOPFAI

# Cut & Seal

Schweißen und Schneiden in einem Arbeitsgang

## Cut & Seal - Die Einzelradlösung

Die bereits bewährte Einzelradlösung wurde durch den Einsatz einer Stahlsonotrode optimiert. Dadurch werden Verschleiß und die damit verbundenen Kosten enorm reduziert. Für unsere Kunden ist die feine C&S-Naht mit deren hohen Festigkeit das wichtigste Argument für den Kauf dieser Maschinenklasse.

### Vorteile

- Zwei Arbeitsgänge in einem Durchlauf (Cut & Seal)
- Minimale Nahtüberstände (Mikronaht) bei hoher Festigkeit
- Hoher Tragekomfort der verschweißten Materialien
- Flache nicht aufragende Nähte nach anschließendem Tapen mit der PFAFF 8303 oder 8330
- Neu: verschleißarme Stahlsonotrode (bis 10 mm breit)

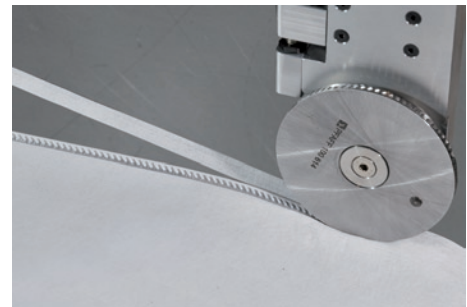


## Cut & Seal Dual – Die Doppelradlösung

Bei der Doppelradlösung (C&S Dual) sitzen die zwei Ambossräder (das eine für schneiden und versiegeln, das andere für die Realisierung der 2. Schweißnaht) auf einer Säule, aber auf unterschiedlichen Wellen. Durch diese patentierte Lösung sind die Schweißkräfte individuell einstellbar - die beiden Räder laufen aber immer synchron. Ein absolutes Alleinstellungsmerkmal (USP) für diese Technik. Die Maschine lässt sich besser und gezielter auf das jeweilige Material einstellen und erhöht die Prozesssicherheit beim Schweißen und Schneiden von zwei Nahtlinien. Der Minimalabstand zwischen Schweißnaht und Schneidkante liegt in der Größenordnung von 1mm.

### Vorteile

- Alle Vorteile von Cut & Seal
- Kante schneiden und versiegeln und zweite Schweißnaht zur Verstärkung in EINEM ARBEITSGANG
- Unterschiedlich geformte Ambossräder für die verschiedensten Materialien sorgen immer für eine optimale Nahtqualität
- Anpressdruck der zwei Räder sind unabhängig voneinander einstellbar
- Abstand der Schweißnahtkante zur Schweißnaht immer 100%ig gleich



C&S-Naht mit Einzelradlösung



C&S-Naht mit Doppelradlösung



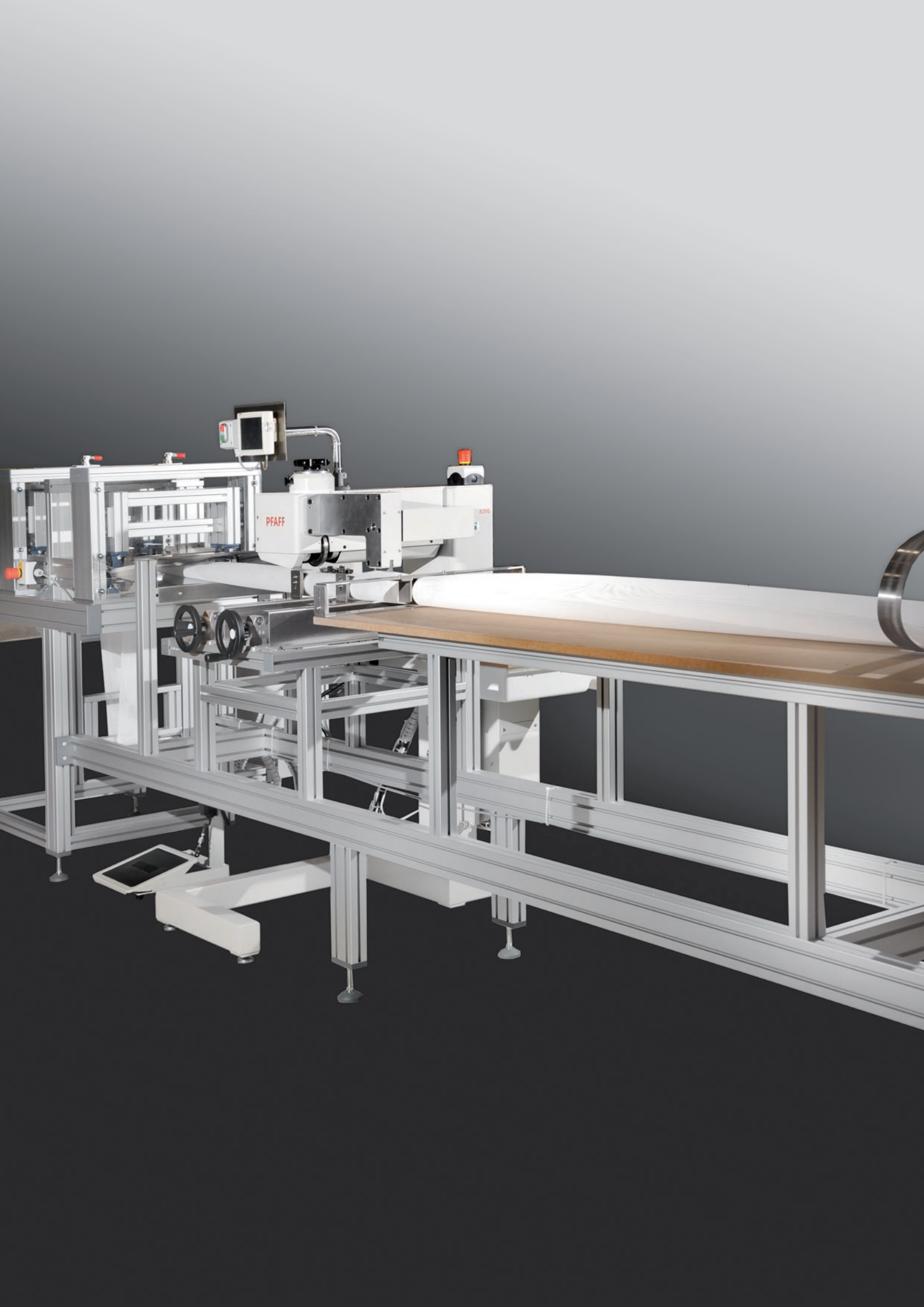
# Customized

Lösungen mit dem Kundem im Dialog

## Ultraschalltechnik in einer Fertigungsanlage

Die PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH ist der weltweit einzige Produzent, der beim Verbinden von textilen Materialien Näh- und Schweißlösungen (mit verschiedenen Schweißmethoden) anbietet. Auf dem ständig wachsenden Markt technischer Textilien stehen auch die Fügemethoden ständig auf dem Prüfstand. In den letzten Jahren hat PFAFF seine Aktivitäten im Verschweißen von textilen Materialien stark ausgebaut – mehrere Neuheiten wurden mit Industriepreisen bedacht. Beispielsweise in der Filterfertigung vertrauen Kunden auf die Kompetenz und die Innovationskraft von PFAFF. Bei PFAFF INDUSTRIAL können mittlerweile komplette Fertigungslinien mit Schweißtechnik geplant und realisiert werden.





## Technische Daten:

**Schweißgeschwindigkeit:**

0,5 - 20,0 m/min.

Standard bis 10,0 m/min.

**Nahtbreite:**

0,5 – 10 mm

**Freiarmlänge/Durchgang:**

400 mm

**Materialstärke:**

> 50  $\mu$  / bis ca 200 g/qm

**Spaltmaßeinstellung:**

0 – 2 mm, Feinjustierung 1/50 mm

**Druckluft (nur 8301/8310):**

0 – 400 N (5 bar)

**Stromversorgung:**

230 V, 50/60 Hz, 16 A

**Stromverbrauch:**

4 A, 800 VA

**PFAFF Industriesysteme  
und Maschinen GmbH**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord

D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)

Website: [www.pfaff-industrial.com](http://www.pfaff-industrial.com)