

5626 TC

Manueller Näharbeitsplatz zum Verbinden von Rollenende mit Rollenanfang von Transportbandgewebe und Reifencord

Manual sewing unit to connect the end of one roll of tire cord- or transport belt fabric with the beginning of a new roll



Merkmale:

- Robustes Maschinenkonzept garantiert ein zuverlässiges Arbeiten
- Die Greifer sind parallel angeordnet und arbeiten in Nahtlinie (INLINE)
- Exakter und gleichmäßiger Fadeneinzug bei allen Materialien
- Erleichtertes Einfädeln durch ausschwenkbare Greifer; alle Einfädelstellen sind von der Vorderseite der Maschine zugänglich
- 10-Nadel-Doppelkettenstichwerkzeug (Nadelabstand: 6,4 mm)
- Hohe Durchzugskraft durch Obertransport mit alternierenden Füßen und Nadeltransport
- Puller zur zusätzlichen Unterstützung des Materialvorschubes
- Garnrollenaufnahme für 20 Garnrollen
- Länge Nähmaschinenarm: 250 mm (Armdurchgangsraum), auf Kundenwunsch bis 700 mm
- Nähgeschwindigkeit max. bis 2.000 Stiche/min

Features:

- Sturdy machine concept ensures a reliable work
- The hooks are arranged parallel to each other and work in the seam line (INLINE)
- Precise and even stitch setting on all materials
- Simple threading, owing to swing-out loopers. All threading points are accessible from the front of the machine
- 10-needle double-chain-stitch part set (needle gauge: 6.4 mm)
- High traction due to unison feed (bottom feed and alternating top and needle feed)
- Additional puller to support the feed of the material
- Reel take-up for 20 reels of thread
- Length of the arm 250 mm (arm space), up to 700 mm upon customer request
- Sewing speed: up to max. 2,000 spm



PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com
Website: www.pfaff-industrial.com